

## Hanwei Samurai Blade Display

**Kategoria:** » [Gadżety, upominki, prezenty](#)



**Nr katalogowy:** OH2154

**Producent:** Hanwei

**Dostępność:** 1620,00 PLN

**Wyprzedane**

[Zobacz produkt w sklepie](#)

Jest to elegancka gablota, przedstawiająca wysoko wyspecjalizowany proces kucia oraz wykańczania katany ze stali wysokowęglowej. Każdy etap procesu jest przejrzystie zobrazowany i wytłumaczony przy użyciu mniejszych ok. 46cm wersji egzemplarzy, które zostały poddane tym samym procesom, co ich pełnowymiarowe wersje. Gablota jest bardzo estetyczna i pełni funkcję edukacyjną. 1. Wykuwanie- klinga jest formowana poprzez kucie sztaby stali wysokowęglowej. Wielokrotne uderzenia młotem powodują równą dyspersję atomów węgla w stali, co stanowi o wytrzymałości i jednolitości klingi. 2. Nadawanie kształtu- po usunięciu nalotu, klindze nadawany jest ogólny kształt i wymiary. Na tym etapie stal po wyżarzaniu jest nadal miękka, a klinga jest prosta. 3. Pokrywanie gliną- klingę pokrywa się ręcznie specjalną gliną, kryjąc cieńszą warstwę przy krawędzi, a grubszą na reszcie klingi. Skutkuje to relatywnie szybszym ochładzaniem się krawędzi podczas studzenia, co pozwala uzyskać twardszą krawędź oraz miękki grzbiet klingi. 4. Hartowanie- jest najważniejszą operacją całego procesu. Klinga oraz pokrywająca ją glina są podgrzewane do określonej temperatury, a następnie studzone w łaźni wodnej. Kształt i ciągłość hamon oraz sori (wygięcie ostrza), a także jego linearność zależą od uwagi i umiejętności wykonawcy. 5. Wymiarowanie- sori jest zmieniane, aby ustalić punkt wyważenia oraz punkt uderzenia klingi. Następnie klinga jest polerowana, aby nadać jej dokładne wymiary. Habaki (kołnierz klingi) jest dopasowany. 6. Wykańczanie- ostrożne końcowe polerowanie oraz dokładne prace wykończeniowe odbywają się na różnych powierzchniach ściernych, aby podkreślić linie oraz piękny hamon.

Parametry produktu:

- Dł. całkowita: 43,8 cm
- Waga: 4,7 kg

**Wyprzedane**